

Black Magic

BLACK MAGIC LAQUE

Description Black Magic Laque

Black Magic Laque est un prestigieux couché sur chrome noir sur noir. Doté d'une surface brillante avec un effet miroir, il a une excellente rigidité et une forte main.

Black Magic Laque est disponible en 250g.

Caractéristiques	Normes	Unités	±	Valeur Nominale
Grammage	ISO 536	g/m ²	5%	250
Epaisseur	ISO 534	µm	5%	315
Main	ISO 534	cm ³ /g	5%	1,26
Rigidité MD (15° / 50mm)	ISO 2493	mN	>	140
Rigidité CD (15° / 50mm)	ISO 2493	mN	>	70,0
Taux d'humidité	ISO 287	%	1	5,0

Black Magic Laque est certifié sans acide, il est biodégradable et recyclable.

Recommandations d'impression et de finition

Préparation pour l'impression : Black Magic Laque est produit pour être stable dimensionnellement à 50 % U.R. 21-23°C. Un soin particulier devra être pris pour éviter les extrêmes en termes d'humidité et de température dans les locaux d'impression. A conserver dans l'emballage usine aussi longtemps que possible et veiller à protéger des extrêmes de froid et de chaleur.

Offset Litho: Les encres oxydantes sont nécessaires.

Héliogravure et Flexographie: Ces méthodes d'impression dépendent du lissé de surface, celui-ci est vital pour obtenir une bonne qualité d'impression. La surface ultra lisse du Black Magic Laque donnera un superbe résultat.

Typographie: Utilisé régulièrement pour la fabrication et l'impression d'auto-adhésifs, la compressibilité inhérente au Black Magic Laque est idéale pour les procédés typographiques. Garder une légère pression des cylindres, particulièrement pour l'impression du verso.

Sérigraphie: La surface polie du Black Magic Laque offre une plateforme idéale pour l'impression en sérigraphie.



Black Magic

BLACK MAGIC LAQUE

Procédés électro-photographiques: Des tests sont nécessaires en raison du risque de curl post impression.

Encres: L'utilisation d'encres totalement oxydantes comme celles destinées aux films plastiques ou d'encres UV est recommandée.

Encres mates: Ces encres, qui bloquent le passage de la lumière, inhibent la réflexion sur la surface brillante permettant ainsi d'obtenir cet effet spécial. Ces encres peuvent être utilisées en toutes circonstances.

Encres Métalliques: Elles sont disponibles dans une large gamme de couleurs (or, argent...). Elles peuvent être bicomposantes ou mono-composante. Ces encres requièrent certaines précautions qu'il faut vérifier avec le fournisseur d'encres et valider par des tests d'impression. Sur Black Magic Laque ces encres vont augmenter sa brillance tout en couvrant sa surface lisse grâce à la répartition uniforme des pigments métalliques.

Encres U.V.: Elles peuvent être utilisées sur le Black Magic Laque sans aucun problème. Ces encres ont un polymère photosensible comme base qui, lorsqu'il est exposé aux faisceaux de lumière (rayons UV) polymérise et sèche rapidement.

Dorure à chaud et estampage: Son lissé de surface rend le Black Magic Laque particulièrement adapté à la dorure à chaud et à l'estampage.

Thermogravure: La chaleur générée normalement durant l'impression ne doit pas avoir d'effets négatifs sur le Black Magic Laque, procéder malgré tout à des tests.

Vernis: Le vernis réagit bien dans le cas où la surface a besoin d'être protégée notamment pour des applications ultérieures. Selon le type de vernis, il est possible d'obtenir une résistance à l'état humide, une résistance à l'abrasion et à la graisse notamment pour la fabrication d'étiquettes, de couvertures, etc. Le vernis U.V. devra être choisi avec soin pour obtenir les mêmes performances sur les zones imprimées et non imprimées. L'effet brillant final sera produit par le vernis.



Black Magic

BLACK MAGIC LAQUE

Film de pelliculage: Vous obtiendrez de bons résultats avec tous les films plastiques: acétate de cellulose, polypropylène, PVC etc. Ce procédé permet des résultats très qualitatifs. Avant la lamination, la principale précaution est d'éliminer toute poudre de séchage pendant l'impression.

Collage: Black Magic Laque ne nécessite pas de colles particulières.

Gaufrage: La surface de Black Magic Laque est flexible et extensible, toutes les méthodes de gaufrage et d'estampage sont possibles. La surface est résistante à la fissuration et à la coupe, différentes profondeurs peuvent être utilisées, néanmoins procéder à des tests préalablement à la production.