

CRUSH

Description

Crush est une gamme de papiers écologiques fabriquées en utilisant des résidus de produits organiques (agrumes, mais, olives, café, kiwi, noisettes et amandes) pour remplacer jusqu'à 15% de fibres vierges.

Crush, certifié FSC et sans OGM, est fabriqué avec 30% de fibres recyclées postconsommation et avec 100% d'énergie renouvelable qui permet de réduire les émissions de CO2.

Données techniques

Données CRUSH Maïs et Citron

Caractéristiques	Norme	Unité	±	Valeur nominale				
Grammage (g/m²)	ISO 536	g/m ²	5%	100	120	200	250	350
Epaisseur (µm)	ISO 534	µm	6%	130	165	270	340	490
Main	ISO 534	cm ³ /g		1,30	1,38	1,35	1,36	1,40
Blancheur CIE*	ISO 11475	%	3	109	109	109	109	109
Opacité	ISO 2471	%	>	92	94	%	%	%
Cobb 60 sec.	ISO 535	g/m ²	5	35	35	35	35	35
Taux d'humidité	ISO 287	%	0,5	6,5	7,0	7,0	7,0	7,0

* Valid for Crush Corn.

Données CRUSH Kiwi, Olive, Amande, Noisette, Café

Caractéristiques	Norme	Unité	±	Valeur nominale		
Grammage (g/m²)	ISO 536	g/m ²	5%	120	250	350
Epaisseur (µm)	ISO 534	µm	6%	190	380	545
Main	ISO 534	cm ³ /g		1,58	1,52	1,56
Cobb 60 sec.	ISO 535	g/m ²	5	35	35	35
Taux d'humidité	ISO 287	%	0,5	7,0	7,0	7,0

Crush certifié sans acide. Biodégradable et recyclable.

NB : Des légères différences peuvent apparaître dans la teinte du papier et les inclusions, celles-ci sont dues à l'utilisation de la matière première qui est naturelle.



CRUSH

Recommandations d'impression et de finition

Encres : Utiliser des encres fraîches de bonne qualité

Blanchets : Pour une impression de qualité, utiliser des blanchets compressibles.

Précautions : En cas d'apparition de petites poussières ou de points sur l'impression due à la composition spéciale du papier, nous recommandons de nettoyer fréquemment les plaques de blanchet.

Trame : Pour les procédés d'impression offset, une trame avec une valeur de 150-175 lpi est recommandée. Pour l'impression offset à sec, une trame légèrement plus élevée peut être utilisée, par exemple 200 lpi.

Temps de séchage : Après impression, faire des petits paquets et laisser sécher pendant 24 heures. Pour des éléments graphiques plus lourds et des densités plus élevées, prévoir d'appliquer suffisamment de poudre.

Finition : La prédécoupe est recommandée pour les grammages élevés ainsi que lorsque le pliage est réalisé dans le sens travers des fibres. Pour les grammages élevés, nous recommandons d'augmenter la taille des filets rainants.

Imprimabilité et machinabilité : Toutes les méthodes d'impression, d'embossage, perforation, découpe, pliage sont possibles. Nous recommandons de réaliser des tests avant de lancer de grandes séries.