



DOLCE VITA

Description

Dolce Vita est un papier de nouvelle génération qui permet des impressions haute définition similaires à celles obtenues sur les papiers couchés mat tout en conservant les caractéristiques tactiles d'un papier naturel.

La résolution exceptionnelle des couleurs, la brillance et le maintien des pigments d'encre en surface sont le fruit d'une pigmentation spéciale développée par Favini.

Combiné à une rigidité optimale, un toucher innovant et bouffant, Dolce Vita est un choix parfait pour les impressions de haute qualité et le packaging.

Dolce Vita, certifié FSC®, est fabriqué avec 100% d'énergie renouvelable qui permet de réduire les émissions de CO2.

Données techniques

Caractéristiques	Norme	Unité	±	Valeur nominale				
Grammage	ISO 536	g/m ²	5%	120	145	200	270	320
Epaisseur	ISO 534	µm	5%	155	190	275	365	445
Main	ISO 534	cm ³ /g	5%	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4
TAPPI Luminosité	ISO 2470	°E	2	99	99	99	99	99
L&W Rigidité MD	ISO 2493	mN	>	200	260			
L&W Rigidité MD	ISO 2493	mN	>	100	130			
Tabber Rigidité MD	ISO 2493	mN	>			50	150	250
Tabber Rigidité CD	ISO 2493	mN	>			25	75	125
Taux d'humidité	ISO 287	%	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

Dolce Vita répond à la norme ISO 9706 (papier permanent sans acide apte à l'archivage. Dolce Vita est recyclable.



DOLCE VITA

Recommandation d'impression et de façonnage

Encres: Utilisez des encres à oxydation, non diluée pour assurer un séchage rapide.

Blanchets: Pour une bonne impression, utilisez des blanchets compressibles.

Trames: Pour l'impression offset il est recommandé d'utiliser une trame de 150 dpi. Pour la trame stochastique, il est préférable d'utiliser une trame de 250 dpi.

Temps de séchage: Faire des petites piles de feuilles et laisser sécher pendant 24h au moins après impression.